

Trasporto fino a 3 pallet
contemporaneamente

Posto operatore ergonomico

Due motori trazione

Estrazione laterale
della batteria

Sterzo 360°

Piena potenza su lunghi
percorsi grazie alla
tecnologia trifase da 48 V



ESE 533

Transpallet elettrici con sedile laterale (3.300 kg)

I transpallet elettrici con sedile trasversale ESE 533 sono i mezzi ideali per il trasporto di più pallet su lunghi percorsi. Dotati di motore trifase da 48 V garantiscono una traslazione senza scatti, una potente accelerazione ed una elevata velocità finale. In breve: i migliori presupposti per elevate rese di movimentazione.

Velocità di marcia, freno e tasto uomo morto sono controllati da pedali facilmente raggiungibili. Tutte le altre funzioni sono comandabili tramite la confortevole unità di comando.

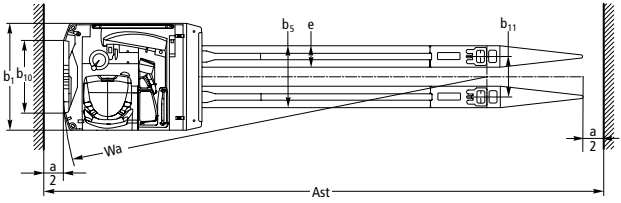
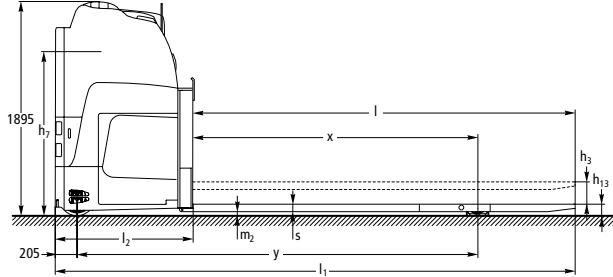
La piattaforma per i piedi regolabile in altezza e il volante regolabile garantiscono una posizione di guida ergonomica,

adattabile perfettamente all'operatore. La modalità a 360° del volante facilita le manovre per un semplice cambio di direzione di marcia con pochi giri del volante. In alternativa, la variazione fra marcia avanti e retromarcia può essere effettuata anche tramite pulsante. Un ampio display offre un'elevata visibilità su posizione sterzo, stato di carica batteria, velocità di marcia e possibilità di scelta fra vari programmi di lavoro.

In aggiunta, i vantaggi della costruzione robusta: telaio e lato carico sono progettati per portate fino a 3.300 kg.

L'ESE 533 trae l'energia necessaria, anche per gli impieghi più intensivi, da batterie con capacità fino a 1.000 Ah.

ESE 533



Dati tecnici secondo VDI 2198

Caratteristiche	1.1	Costruttore		Jungheinrich
	1.2	Modello del costruttore		ESE 533
	1.3	Trazione		Elettrico
	1.4	Posizione operatore		seduto
	1.5	Portata/carico	Q t	3,3
	1.6	Baricentro del carico	c mm	1.800
	1.8	Distanza del carico	x mm	2.630
	1.9	Interasse ruote	y mm	3.770 / 3.720 ¹⁾
	Pesi	2.1.1	Peso proprio inclusa batteria (v. riga 6.5)	kg
2.2		Peso sull'asse con carico ant./post.	kg	3.460 / 3.320
2.3		Carico sugli assi senza carico anteriore/posteriore	kg	2.750 / 730
Ruote/relaio	3.1	Gommatura		Vulkollan
	3.2	Dimensione ruote anteriori	mm	Ø 343 x 140
	3.3	Dimensione ruote posteriori	mm	Ø 90 x 100
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione)		2x / 4
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀ mm	592
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁ mm	380
	Dimensioni base	4.4	Sollevamento	h ₃ mm
4.8		Altezza sedile	h ₇ mm	1.470
4.15		Altezza forche abbassate	h ₁₃ mm	95
4.19.1		Lunghezza totale (lungo)	mm	4.895
4.20		Lunghezza incluso tallone forche	l ₂ mm	1.295
4.21		Larghezza totale	b ₁ /b ₂ mm	1.000
4.22		Dimensioni forche	s/e/l mm	70 / 200 / 3.600
4.25		Scartamento esterno forche	b ₅ mm	580
4.32		Luce libera a metà passo	m ₂ mm	20
4.34		Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast mm	5.196
4.35	Raggio di curvatura	W _a mm	3.982 / 3.922 ¹⁾	
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico	km/h	19 / 20
	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico	m/s	0,056 / 0,06
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico	m/s	0,052 / 0,05
	5.7	Pendenza superabile con/senza carico	%	5 / 10
	5.10	Freno di esercizio		elettrico
Impianto elettrico	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min.	kW	6,9 / 6,9 ²⁾
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S3 15%	kW	3,0
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no
	6.4	Voltaggio/capacità nominale batteria K5	V/Ah	48 / 1.000
	6.5	Peso batteria	kg	1.450
Varie	8.1	Tipo impianto elettronico		Mosfet / AC

¹⁾ abbassato/sollevato

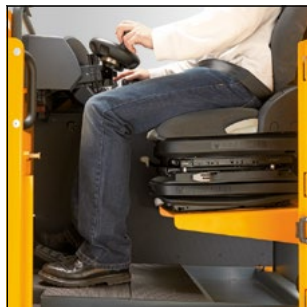
²⁾ Potenza 1° motore/potenza 2° motore

Ai sensi della direttiva VDI 2198, questa scheda tecnica cita solo i valori tecnici dell'apparecchio standard. Gommature diverse, altri montanti, attrezzature ecc. possono modificare i valori.

Vantaggi



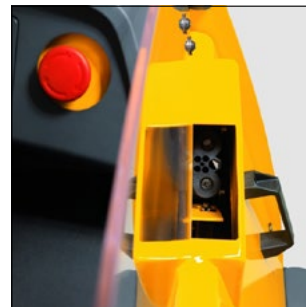
Disposizione ottimale degli elementi di comando



Ampio spazio per le gambe grazie alla regolazione in altezza



Componenti facilmente raggiungibili attraverso sportelli di ispezione



Ricarica batteria comfort

Tecnologia trifase per prestazioni superiori a costi di esercizio ridotti

L'efficiente tecnologia a corrente trifase offre una serie di vantaggi rispetto ai motori tradizionali a corrente continua:

- Potente accelerazione.
- Il motore di trazione è esente da manutenzione grazie all'assenza delle spazzole.
- Recupero di energia tramite frenata a rigenerazione.

Ergonomia e comfort

Il posto operatore assicura condizioni di lavoro ottimali per massime prestazioni e comfort di guida. I suoi punti di forza: sedile con possibilità di regolazione per ogni operatore (posizione sedile/peso operatore).

- Regolazione individuale altezza piedi.
- Elementi di comando comodamente raggiungibili.
- Ampio spazio.
- Sterzo a 360° con tecnologia trifase e con posizione del volante ottimale.
- Regolazione volante.

Comandi facilitati tramite SOLO-PILOT

Leva di comando per l'attivazione di tutte le funzioni idrauliche, il cambio direzione di marcia e il clacson.

- Tutti i comandi sono ben visibili e intuitivi.
- Braccioli ergonomici.

Lato carico per presa trasversale e longitudinale dei pallets

Le attrezzature prendicarico sono fornibili con diverse varianti per molteplici casi d'impiego:

- Presa trasversale e longitudinale del pallet.
- Diverse lunghezze di forche.

Manutenzione ridotta

Componenti che facilitano gli interventi del service contribuiscono ad una durevole riduzione dei costi d'esercizio:

- Accesso facile e veloce per la regolazione della tiranteria.

- Accesso veloce a tutti i componenti attraverso sportelli di ispezione ampi e facili da aprire.
- Separazione termica di motore di marcia, idraulica e elettronica.
- Motore trifase esente da manutenzione grazie all'assenza delle spazzole.

Batterie per elevate prestazioni

- 48 V/1000 Ah EPzB.
- Cambio laterale della batteria.

Display operatore facilmente leggibile

Avanzata strumentazione di controllo per la visualizzazione dei dati di esercizio più importanti.

- Indicatore direzione di traslazione e posizione ruota.
- Stato della batteria con indicatore della capacità residua.
- Velocità.
- Chilometri percorsi.
- Tre programmi di marcia con regolazione individuale.
- Ore di esercizio e orologio.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione dei Sistemi di Gestione negli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg

ISO 9001
ISO 14001

Certificazione del Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute sul lavoro Jungheinrich Italiana S.r.l.



I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.