

Elevate prestazioni grazie
al motore trifase esente
da manutenzione

Agile e compatto grazie
alla sua misura ridotta
(compreso il tallone forche)

Eccellente stabilità di marcia

Impiego su più turni grazie
all'estrazione laterale della
batteria (opzionale)



EJE 116/118/120

Transpallet elettrico a timone (1.600/1.800/2.000 kg)

I transpallet EJE della Serie 1 sono mezzi di movimentazione particolarmente economici. Sia per il carico e lo scarico di autocarri che per il trasporto di pallet su brevi tragitti. Il vantaggio principale: grazie alle dimensioni dell'avancorpo macchina (L2) di soli 494 mm (versione corta) è possibile manovrare il transpallet EJE anche negli spazi più ristretti.

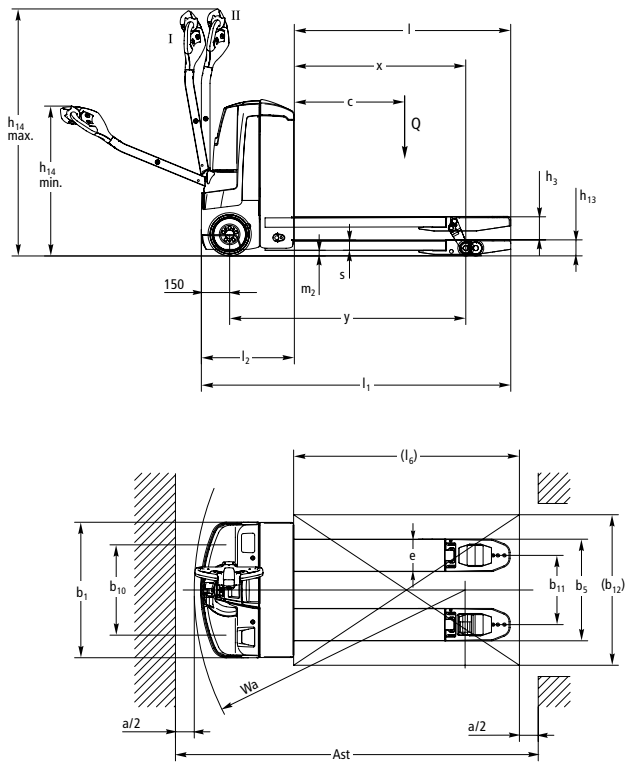
Oltre a questo, si contraddistingue per l'innovativo motore a corrente trifase. Il suo grado di rendimento ottimizzato garantisce un'elevata velocità ed una potente accelerazione: i migliori presupposti per una veloce ed efficiente resa di movimentazione della merce. Alla sua rapidità si aggiunge, inoltre, la superiore capacità di utilizzo: batterie fino a 375 Ah in combinazione con un'eccellente economia energetica garantiscono lunghe autonomie. Per impieghi di oltre un turno, la batteria può inoltre essere estratta lateralmente per garantire un veloce cambio batteria (opzionale per EJE 118/120).

Il lungo timone con collegamento in basso garantisce un lavoro

sicuro. La lunghezza del timone mantiene la necessaria distanza dell'operatore dal carrello. Particolarmente nei tratti in curva, l'EJE 116-120 non viene mai "a contatto" con l'operatore. In caso di spazi particolarmente ristretti, il tasto di marcia lenta permette una traslazione sicura con il timone in posizione rialzata. È sufficiente una pressione sul pulsante: il freno si attiva e accendendo l'interruttore di marcia, la traslazione avviene automaticamente a una velocità molto limitata. L'altezza ridotta della batteria esprime i suoi vantaggi proprio negli spazi ristretti. Essa offre una visuale ottimale sulle forche anche agli operatori di bassa statura.

La testata multifunzioni di nuova concezione presenta delle innovazioni complete: sensori di comando ermetici (IP 65) per una elevata affidabilità nel tempo, tasti a bilanciere con un'elettronica senza usura da contatto per un utilizzo facilitato in ogni posizione del timone, ottimale disposizione dei comandi per la migliore ergonomia.

EJE 116/118/120



I = Posizione di marcia normale; II = Posizione di marcia lenta



Dati tecnici secondo VDI 2198

			Jungheinrich			
			EJE 116	EJE 118	EJE 120	
Caratteristiche	1.1	Costruttore		Jungheinrich		
	1.2	Modello del costruttore				
	1.3	Trazione		Elettrico		
	1.4	Posizione operatore		operatore a terra		
	1.5	Portata/carico	Q t	1,6	1,8	2
	1.6	Baricentro del carico	c mm	600		
	1.8	Distanza del carico	x mm	911 ¹⁾		
	1.9	Interasse ruote	y mm	1.255 ¹⁾²⁾	1.255 ¹⁾	1.255 ¹⁾
	Pesi	2.1.1	Peso proprio inclusa batteria (v. riga 6.5)	kg	439	441
2.2		Peso sull'asse con carico ant./post.	kg	737 / 1.302	787 / 1.302	809 / 1.632
2.3		Carico sugli assi senza carico anteriore/posteriore	kg	346 / 93	347 / 94	397 / 94
Ruote/relaio	3.1	Gommatura		PU/PU		
	3.2	Dimensione ruote anteriori	mm	Ø 230 x 70		
	3.3	Dimensione ruote posteriori	mm	Ø 85 x 110 / 85 x 85		
	3.4	Dimensioni ruote stabilizzatrici (misurazioni)	mm	Ø 100 x 40		
	3.5	Numero ruote anteriori/posteriori (x = trazione)		1x +2/2 oppure 4		
	3.6	Carreggiata anteriore	b ₁₀ mm	508		
	3.7	Carreggiata posteriore	b ₁₁ mm	368		
Dimensioni base	4.4	Sollevamento	h ₃ mm	122		
	4.9	Altezza timone in posizione di guida min. / max.	h ₁₄ mm	797 / 1.313		
	4.15	Altezza forche abbassate	h ₁₃ mm	85		
	4.19	Lunghezza totale	l ₁ mm	1.644 ²⁾		
	4.20	Lunghezza incluso tallone forche	l ₂ mm	494 ²⁾		
	4.21	Larghezza totale	b ₁ /b ₂ mm	720		
	4.22	Dimensioni forche	s/e/l mm	55 / 172 / 1.150		
	4.25	Scartamento esterno forche	b ₅ mm	540	540 / 510	540 / 510
	4.32	Luce libera a metà passo	m ₂ mm	30		
	4.33	Larghezza corsia di lavoro con pallet 1000 x 1200 trasversale	Ast mm	1.879 ²⁾		
	4.34	Larghezza corsia di lavoro con pallet 800 x 1200 longitudinale	Ast mm	1.929 ²⁾	1.929 / 2.000 ²⁾	1.929 ²⁾
4.35	Raggio di curvatura	W _a mm	1.440 ²⁾			
Dati sulle prestazioni	5.1	Velocità di traslazione con / senza carico	km/h	6 / 6		
	5.2	Velocità di sollevamento con / senza carico	m/s	0,04 / 0,05		
	5.3	Velocità di abbassamento con / senza carico	m/s	0,05 / 0,05		
	5.8	Max. pendenza superabile con/senza carico	%	10 / 20	9 / 20	8 / 20
	5.10	Freno di esercizio		elettrico		
Impianto elettrico	6.1	Motore di traslazione, prestazione con S2 60 min.	kW	1,0		
	6.2	Motore di sollevamento, prestazione con S3 10%	kW	1,2		
	6.3	Batteria secondo DIN 43531/35/36 A, B, C, no		no/B		
	6.4	Voltaggio/capacità nominale batteria K5	V/Ah	24 / 150		
	6.5	Peso batteria	kg	151		
	6.6	Consumo energia secondo ciclo VDI	kWh/h	0,36	0,4	0,44
Varie	8.1	Tipo impianto elettronico		speedCONTROL AC		
	8.4	Livello di pressione sonora secondo EN 12053, all'orecchio conducente	dB (A)	70		

¹⁾ Parte del carico abbassata: + 53 mm

²⁾ Vano batteria M (250 Ah): + 71 mm

Vantaggi



Elevate prestazioni grazie alla innovativa tecnologia trifase



Indicatore di batteria scarica



Testata del timone ergonomica

Innovativa tecnologia trifase

I motori Jungheinrich con tecnologia trifase offrono prestazioni superiori a costi di esercizio ridotti:

- Grado di rendimento elevato con un consumo energetico ottimizzato.
- Potente accelerazione.
- Veloce inversione di marcia, senza il solito "momento di arresto".
- Il motore di trazione è esente da manutenzione grazie all'assenza delle spazzole.
- Due anni di garanzia per il motore di trazione.

Lunghe autonomie d'esercizio

Il risparmio di energia dato dalla tecnologia trifase, in combinazione con una capacità della batteria fino a 250 Ah, costituisce la migliore garanzia per lunghe autonomie di esercizio:

- Dimensioni vano batteria S: 2 PzB 130/150 Ah
- Dimensioni vano batteria M: 2 PzS 180/250 Ah, in opzione anche con estrazione laterale batteria per EJE 118/120
- Caricabatterie incorporato (24 V/30 A per batterie standard e batterie esenti da manutenzione per la ricarica semplice da ogni spina di rete (opzionale).

Sempre informati

Un'ampia strumentazione di controllo e possibilità di regolazione offrono all'operatore la possibilità di avere tutto sotto

controllo in ogni momento:

- Indicatore di scarica combinato (diodi luminosi a 3 colori) con interruzione sollevamento e segnalatore stato di carica (caricabatterie incorporato).
- Segnalatore di informazioni "CanDis" (opzionale) con indicatore supplementare delle ore di esercizio e memorizzazione dei codici errore.
- Attivazione del carrello tramite codice PIN e scelta fra tre programmi di marcia tramite "CanCode" (opzionale).
- Parametri di marcia impostabili tramite CanDis e CanCode (opzionale).

Comportamento ottimale in curva

Le ruote stabilizzatrici ammortizzate e molleggiate, collegate mediante barra oscillante "ProTracLink", distribuiscono la forza stabilizzatrice secondo la situazione di marcia: in modo uniforme su tutte le ruote nella marcia rettilinea, concentrata sulla ruota stabilizzatrice esterna in curva.

Lavoro ergonomico

La nuova testata del timone è perfetta per le necessità ergonomiche dell'operatore:

- Forme e colori dei tasti facilmente riconoscibili al tatto e alla vista.
- Ottimale inclinazione della testata del timone per una presa comoda.
- Tasto di marcia lenta, posizionato sul lato operatore, facilmente raggiungibile per guida con timone in posizione verticale.

- Elevata affidabilità nel tempo grazie all'elettronica esente da usura con classe di protezione IP 65.
- Tasti a bilanciere per un utilizzo facilitato in ogni posizione del timone.

Spese di manutenzione ridotte

La tecnica trifase si presta particolarmente ad una notevole e durevole riduzione dei costi di esercizio:

- Motore trifase, privo di spazzole, esente da manutenzione.
- Facilità di accesso a tutti i componenti grazie al cofano frontale in corpo unico, con due sole viti da allentare.
- Protezione dei comandi e delle spine, ad es. contro polvere e umidità, tramite incapsulamento con classe di protezione IP 54.
- ProTracLink: ridotta usura delle ruote di supporto nel caso di salita obliqua su rampa, tramite la compensazione di livello. Entrambe le ruote di supporto, si trovano sempre alla stessa altezza grazie ad un collegamento meccanico (barra oscillante). La ruota di supporto, altrimenti liberamente sospesa, non urta e non viene danneggiata.

Allestimenti supplementari

- Cicalino anziché clacson.
- Speciale chiave di accensione per un facile allentamento del freno.
- Griglia reggicarico.
- Versione cella frigo.
- Tecnica di pesatura integrata.

Jungheinrich Italiana S.r.l.

Via Amburgo, 1
20088 Rosate MI
Telefono 02 908711
Telefax 02 908712335

info@jungheinrich.it
www.jungheinrich.it

Certificazione del Sistema di Gestione per la Qualità Jungheinrich Italiana S.r.l.



Certificazione dei Sistemi di Gestione negli stabilimenti di produzione tedeschi di Norderstedt, Moosburg e Landsberg

ISO 9001
ISO 14001

Certificazione del Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute sul lavoro Jungheinrich Italiana S.r.l.



I mezzi di movimentazione Jungheinrich sono conformi ai requisiti europei di sicurezza



JUNGHEINRICH
Machines. Ideas. Solutions.